

Kunststoff-/Kautschuktechnologe/-technologin - Bauteile

Ausbildungsberuf

Ausbildungsaufbau Die Ausbildung wird parallel im Ausbildungsbetrieb und in der Berufsschule durchgeführt. Der Berufsschulunterricht findet an bestimmten Wochentagen oder in Blockform statt. Auszug aus dem Ausbildungsrahmenplan und dem Rahmenlehrplan 1. - 18. Ausbildungsmonat: Ausbildung im Betrieb und nach Bedarf in überbetrieblichen Lehrgängen: • Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von polymeren Werkstoffen sowie von Zuschlag- und Hilfsstoffen • Herstellen von Bauteilen und Baugruppen • Messen, Steuern, Regeln • Sicherstellen der Betriebsfähigkeit von technischen Systemen zur Be- und Verarbeitung von polymeren Werkstoffen • Warten und Instandhalten von Betriebsmitteln • Fertigungsplanung und -steuerung • Vertiefungsphase 1. und 2. Ausbildungsjahr: Ausbildung in der Berufsschule in den Lernfeldern: • Werkstoffe nach anwendungsbezogenen Kriterien auswählen • Bauelemente aus berufsbezogenen Werkstoffen herstellen • Einfache Baugruppen herstellen • Anlagenbezogene Steuerungstechniken anwenden • Fertigungsverfahren für die Polymerverarbeitung schaffen • Werkzeuge, Maschinen und Zusatzgeräte instand halten • Eigenschaften von polymeren Werkstoffen prüfen und analysieren • Steuerungstechnische Systeme für die Be- und Verarbeitung von Polymeren anwenden und prüfen	Struktura des Kształcenia Kształcenie odbywa się równolegle w zakładzie pracy i szkole zawodowej. Zajęcia w szkole zawodowej odbywają się w określone dni tygodnia lub w formie blokowej. Wyciąg z ramowego planu kształcenia i ramowego programu nauczania: 1. - 18. miesiąc nauki: Kształcenie w zakładzie pracy, a w razie potrzeby na kursach międzyzakładowych: • Rozróżnianie, przyporządkowywanie i stosowanie tworzyw polimerowych oraz materiałów dodatkowych i pomocniczych • Wykonywanie elementów i zespołów • Pomiar, sterowanie, regulacja • Zapewnienie sprawności technicznej systemów technicznych do obróbki i przetwórstwa tworzyw polimerowych • Konserwacja i utrzymanie w ruchu środków trwałych • Planowanie i sterowanie produkcją • Faza pogłębiania wiedzy 1. i 2. rok nauki: Kształcenie w szkole zawodowej w obszarach: • Wybór materiałów na podstawie kryteriów użytkowych • Wykonywanie elementów konstrukcyjnych z materiałów typowych dla danego zawodu • Wykonywanie prostych zespołów • Stosowanie technik sterowania związanych z instalacjami • Tworzenie warunków technologicznych dla przetwórstwa polimerów • Utrzymywanie w ruchu narzędzi, maszyn i urządzeń dodatkowych • Badanie i analiza właściwości tworzyw polimerowych • Stosowanie i sprawdzanie systemów sterowania dla obróbki i przetwórstwa polimerów
--	---

Teil 1 der Abschlussprüfung im 4. Ausbildungshalbjahr 19. - 36. Ausbildungsmonat: Ausbildung im Betrieb und nach Bedarf in überbetrieblichen Lehrgängen: • Vertiefen der Kenntnisse aus den ersten 18 Monaten • Fügen, Montieren und Demontieren von Rohrleitungssystemen, Bauteilen und Baugruppen • Be- und Nachbearbeiten von Rohrleitungssystemen, Bauteilen und Baugruppen • Erstellen und Anwenden von technischen Unterlagen 3. Ausbildungsjahr: Ausbildung in der Berufsschule in den Lernfeldern: • Fertigungsvoraussetzungen für Bauteile schaffen • Bauteile durch Bearbeiten von <u>Halbzeugen</u> herstellen • Produkte durch Fügen herstellen • Bauteile durch <u>Laminieren</u> herstellen • Produkt- und Prozessqualität überwachen und optimieren Teil 2 der Abschlussprüfung am Ende der Berufsausbildung	Część 1 egzaminu końcowego w 4. semestrze nauki 19. - 36. miesiąc nauki: Kształcenie w zakładzie pracy, a w razie potrzeby na kursach międzyzakładowych: • Pogłębienie wiedzy z pierwszych 18 miesięcy • Łączenie, montaż i demontaż systemów rurociągowych, elementów i zespołów • Obróbka wykańczająca systemów rurociągowych, elementów i zespołów • Tworzenie i stosowanie dokumentacji technicznej 3. rok nauki: Kształcenie w szkole zawodowej w obszarach: • Tworzenie warunków technologicznych dla wytwarzania elementów • Wykonywanie elementów z półproduktów • Wykonywanie produktów poprzez łączenie • Wykonywanie elementów poprzez laminowanie • Monitorowanie i optymalizacja jakości produktu i procesu Część 2 egzaminu końcowego na koniec kształcenia zawodowego
--	---

Źródło i dalsze informacje:

https://web.arbeitsagentur.de/berufenet/beruf/137752#ausbildung_ausbildungsbeschreibung_ausbildungsaufbau